

**Soporte BIG-BAG con elevador eléctrico,  
modelo DM** (N° 100 353)

Soporte BIG-BAG para la alimentación racional de estaciones de llenado de polvo automáticas. Apta para todos los tipos de polvo.

**Equipado con:**

- » 2 tolvas BIG-BAG
- » 2 grúas eléctricas, carga máx. 1,25 t c/u
- » 1 tubo colector con válvula
- » Conexión para la fluidificación
- » 2 mangueras de conexión 32 mm, longitud 3 m, con acoplamientos



Tolva BIG-BAG, móvil

(N° 100 359)

**Opcional:**

- » Soporte BIG-BAG doble, modelo D (N° 100 351)

## DATOS TÉCNICOS

Construcción:	Acero
Long x Anch x Alt:	aprox. 4600 x 1800 x 4100 mm
Peso:	aprox. 1000 kg (vacío)
Conexión eléctrica:	corriente trifásica 230 V/400 V, 50 Hz, 10 A
Color:	Laca Hammerschlag azul

