La instalación para la detección de fugas mediante helio sirve para la comprobación de extintores presurizados a fugas. Ideal para fabricantes de extintores

Mediante un proceso rápido y automático el operario puede comprobar inmediatamente si un extintor está listo para el servicio o si tiene fuga.

Proceso de funcionamiento:
Se coloca el extintor presurizado con una mezcla de nitrógeno y helio en la instalación para la detección de fugas. Apretando un botón el casco de comprobación baja automáticamente y se coloca encima del extintor. El proceso de comprobación se realiza automáticamente en alto vacío. El proceso de comprobación está terminado cuando ilumina la lámpara verde o roja. La instalación está acabada con una sólida travesera de apoyo de tubo de acero y revestida con tubo perfilado de aluminio y chapa de aluminio.

DATOS TÉCNICOS

Unidad de pruebas	extintor de 1 a 12 kg
Cámara de pruebas	2
Prueba extintor por cámara	1
Manejo cámara	automáticamente pulsando un botón
Ciclo de prueba	automáticamente – ajustable
Grupo de la bomba de vacío	alto vacío + una etapa rotatoria
Grupo de bomba de alto vacío	alto vacío – doble etapa; según norma EN 3-7
La capacidad de la prueba: 120 piezas/hora	6 kg extintor, 2 piezas/min; 1 piece/30 sec
La capacidad de la prueba: 160 piezas/hora	6 kg extintor – dos bombas
Motor de aire comprimido	5 bar (aire filtrado y deshumidificado)
Motor de aire comprimido	3 x 230/400 V; 50 Hz
Color	hammer tono azul o gris plata